

## Maschinenliste

Hersteller/Typ	Achsen	Steuerung	Bemerkungen
<b>CNC-Fräsen</b>			
Matsuura MX850	900/780/650 -125°+30° /360°	Fanuc	12000RPM, 5-Achs Simultan, 3+2-Achs, Teilegröße D850-H450
YCM NSV-102A	1020/600/600	Fanuc	12000RPM, Wendespanner als 4.Achse, Roboterbestückung
YCM NSV-102A	1020/600/600	Fanuc	12000RPM, Wendespanner als 4.Achse
YCM XV-1020B	1020/520/540	Fanuc	10000RPM, Wendespanner als 4.Achse
YCM XV-1020A	1020/520/540	Fanuc	10000RPM, Roboterbestückung
YCM XV-1250	1270/520/540	Fanuc	10000RPM
Quaser MV204	1000/600/600	Fanuc	10000RPM
Cincinatti Sabre 1000	1000/500/600	Vickers	10000RPM, 4.Achse NC-Wendespanner,
Stama Robodrill	500/400/400	Fanuc	8000RPM
YCM HV90	1000/600/500	Fanuc	Horizontal/Vertikal-Bearbeitung
<b>CNC-Drehen</b>			
Traub TNA300	360/-500	Traub	
Saeilo Contour	600/-2000	Siemens	
Mazak Integrex 100/3	7-Achsen	Matzatrof	Gegenspindel, Fräs/Drehzentrum
<b>Messmaschine</b>			
Faro Gage Plus	portables 3D-Messsystem, 600mm Messradius, Messung von Geometrie und Freiformelementen in Messraum oder in der Maschinenaufspannung.		

## Software CAD/CAM/Messtechnik

Solidworks, Virtual-Gibbs Gibbsscam, Faro-Gage, Delcam-Powerinspect

## Weiteres

KUKA IR365-30 5-Achs-Roboter, Flachscheifen, Sand- und Glasperlenstrahlen, Gleitscheifen,  
Blechezuschnitte, NC-Abkanten, Senkerodieren, Vorrichtungs- und Sondermaschinenbau.